

累積リード誤差/絶対値誤差は、指令値に対し正確に位置決めが出来ているかの精度です。測定・加工・組立ての要素部品として、信頼される実力値をご紹介します。高精度ステージを安定供給できる製造技術、品質管理は、弊社の特徴です。装置の性能を1ランク上のレベルに引き上げませんか。参考にして頂き、お客様のご要望に応える製品をお届け致します。 ※恒温室での測定ではありません。

自動θステージ

【ステージタイプ】 RA05A-W/RA07A-W (ベアリング/ウォーム式)
RA10A-T (ベアリング/タンジェントバー/ボールネジ仕様)

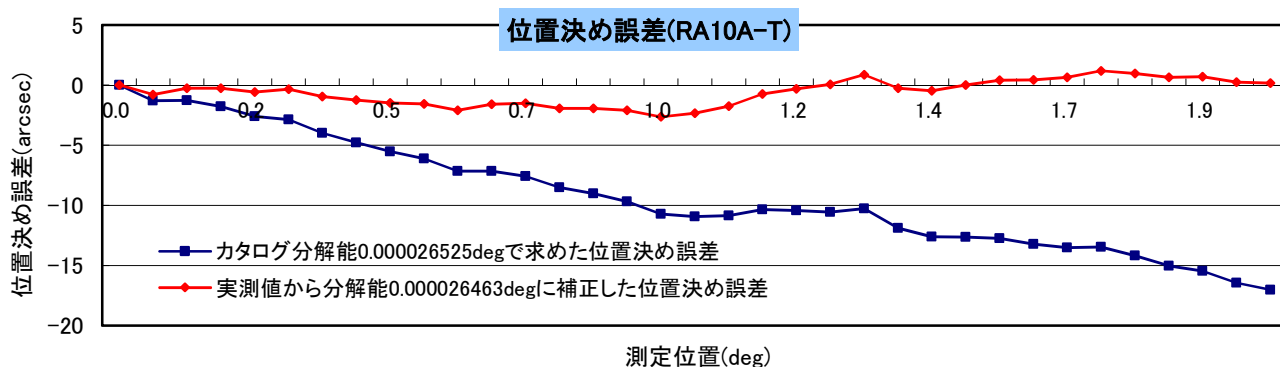
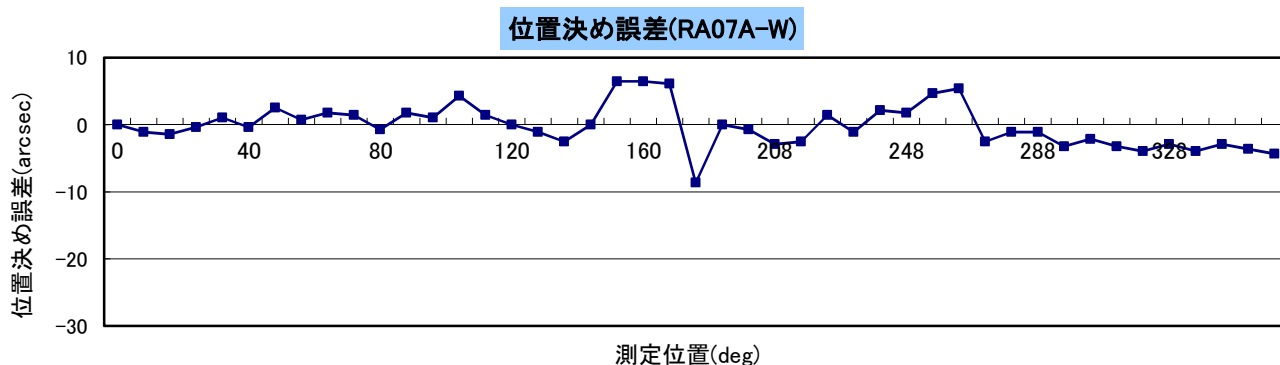
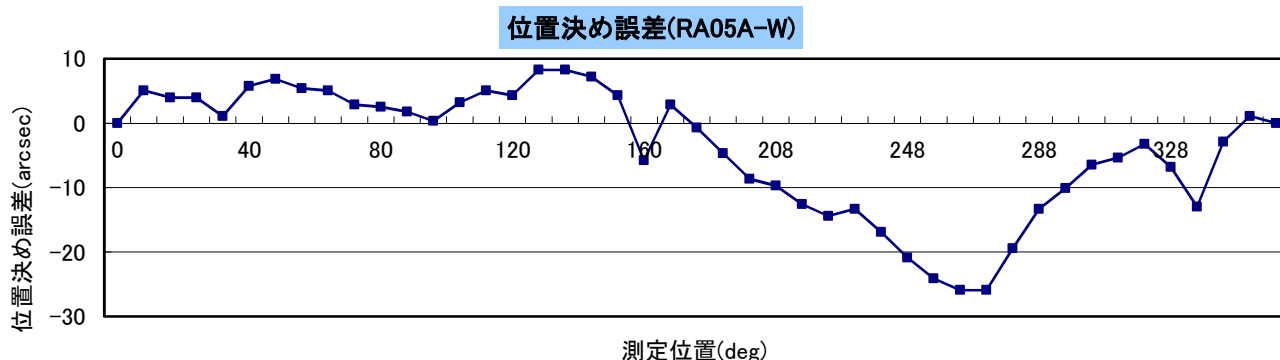
【検査概要】 累積リード誤差を調べる。
①RA05A-W/RA07A-W : 360度範囲を8度ステップで測定する。
②RA10A-T : 2度範囲を0.06度ステップで測定する。



ウォーム式(RA05A-W/RA07A-W)



タンジェントバー式(RA10A-T)



※タンジェントバー方式のため、分解能が機体により微妙にカタログ値と異なるので参考に補正誤差を記載する。