

累積リード誤差/絶対値誤差は、指令値に対し正確に位置決めが出来ているかの精度です。測定・加工・組立ての要素部品として、信頼される実力値をご紹介します。高精度ステージを安定供給できる製造技術、品質管理は、弊社の特徴です。装置の性能を1ランク上のレベルに引き上げませんか。参考にして頂き、お客様のご要望に応える製品をお届け致します。 ※恒温室での測定ではありません。

自動スィベルステージ

【ステージタイプ】 SA04B-RM

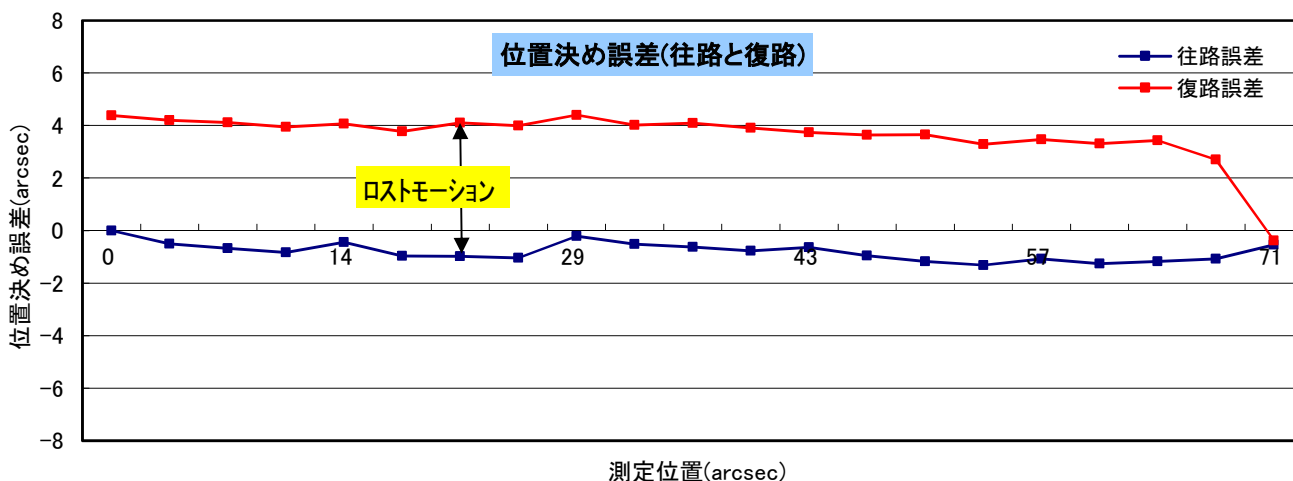
クロスローラガイド/ウォーム仕様

【検査概要】 3.564arcsecステップを20回繰り返す往復測定を行い、累積リード誤差とロストモーションを調べる。

【測定結果】

累積リード誤差 : 4.4arcsec/(測定範囲内)

ロストモーション : 5.1arcsec



【ステージタイプ】 SA07A-RB

クロスローラガイド/ウォーム仕様

【検査概要】 1.728arcsecステップを20回繰り返す往復測定を行い、累積リード誤差とロストモーションを調べる。

【測定結果】

累積リード誤差 : 2.1arcsec/(測定範囲内)

ロストモーション : 2.3arcsec

