

累積リード誤差/絶対値誤差は、指令値に対し正確に位置決めが出来ているかの精度です。測定・加工・組立ての要素部品として、信頼される実力値をご紹介します。高精度ステージを安定供給できる製造技術、品質管理は、弊社の特徴です。装置の性能を1ランク上のレベルに引き上げませんか。参考にして頂き、お客様のご要望に応える製品をお届け致します。 ※恒温室での測定ではありません。

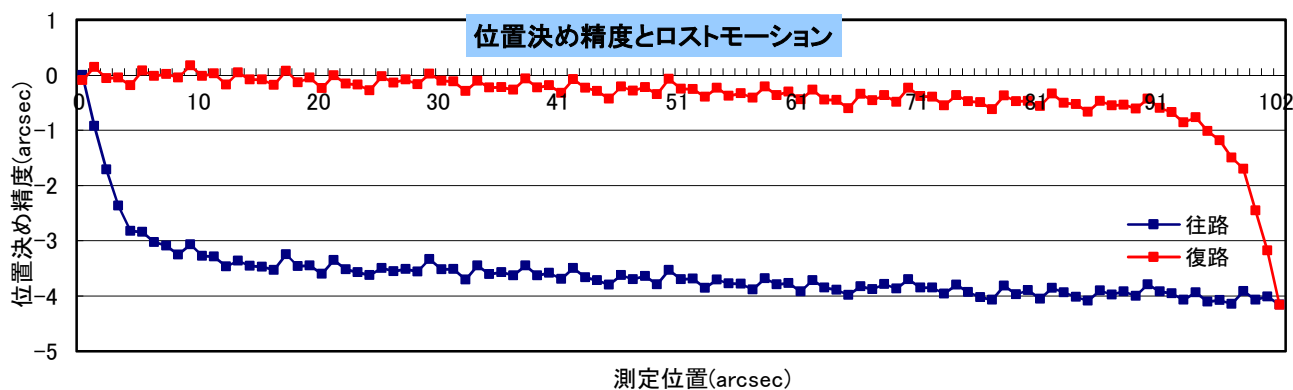
自動スィベルステージ

【ステージタイプ】 SA07A-R2M

クロスローラガイドノボールネジ仕様

【検査概要】 1.0152arcsecステップを100回繰り返す往復測定を行い、送り精度とロストモーションを調べる。

※下図グラフは、バックラッシュ取りをせず測定を行なっています。



【ステージタイプ】 SA10A-RM

クロスローラガイドノウォーム仕様

【検査概要】 30.24arcsecステップ(20分割、100パルス)を20回繰り返す往復測定を3回行い、送り精度と再現性を調べる。

