

ピッチング/ヨーイング/ローリングは、角度成分の変位であり位置エラーになる原因のひとつです。補正軸を積み増した場合、コスト高になります。また、複雑な制御とステージの高さが増し、アッペ誤差、剛性不足が問題になるケースがあります。ステージの要素部品にこだわり、特注技能より培われた熟練工の技術を標準品に採用し最小化しております。特殊検査の実測データをご紹介します。

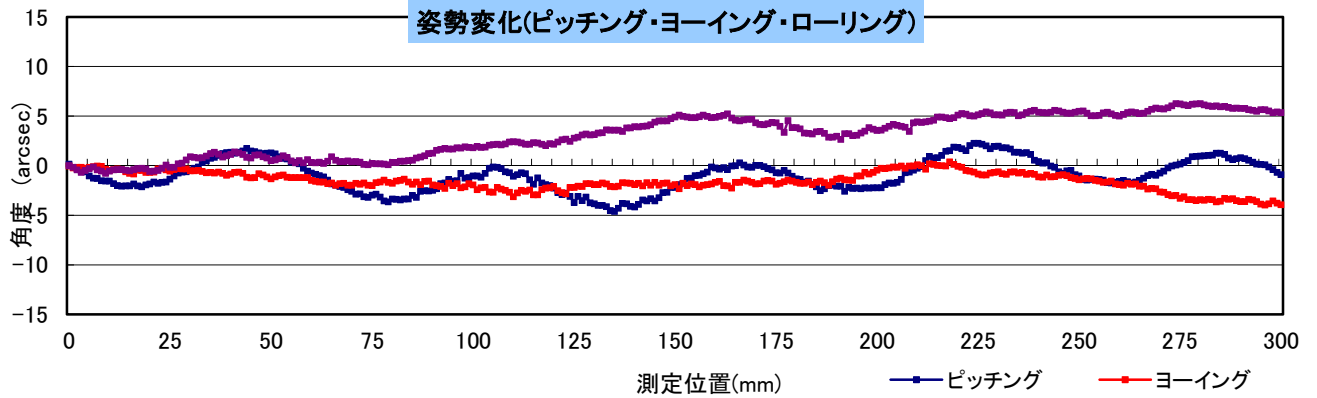
自動Xステージ

- 【ステージタイプ】** XA16F-L23
リニアガイド／ボールネジ／鉄仕様
- 【検査概要】** 300mm範囲のピッチング、ヨーイング及びローリングの測定を行い、移動時の姿勢変化を調べる。



【測定結果】 arcsec/300mm

検査項目	結果
ピッチング	6.9
ヨーイング	3.9
ローリング	7.0



- 【ステージタイプ】** XA16F-L23
リニアガイド／ボールネジ／鉄仕様
- 【検査概要】** 300mm範囲のピッチング、ヨーイング測定を、無負荷時と荷重25Kg搭載時での精度変化を調べる。10回の往復測定を行い、移動時の姿勢変化の再現性も調べる。

